



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Die Firma

TE-PRO d.o.o.

**Vrhovljan, Gospodarska 7
HR-40313 Sv. Martin na Muri**

erfüllt die
schweißtechnischen **Umfassende Qualitätsanforderungen** nach

EN ISO 3834-2

Der Umfang des Nachweises ist in der Anlage aufgeführt.

Das Zertifikat gilt bis zum Juni 2019.

Berichts-Nr. R-TSS-IS-16-1249

München, 03. Juni 2016

**TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Westendstraße 199, D-80686 München**

Abteilung
Werkstoff- und Schweißtechnik

(V. Gerdun)





Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

Anwendungsbereich:

- Komponenten für Stahlhochbau
- Neubau von Bauteile für Schienenfahrzeuge
- Hydraulikzylinder für Baumaschinen
- Maschinenteile für die Energietechnik

Grundwerkstoffe:

- Un- und niedriglegierte Stähle
- Feinkornbaustähle
- Austenitische nichtrostende Stähle
- Aluminium-Mangan-Legierungen

max. Abmessungen der Bauteile: bis 200 mm Wanddicke / 2 m \varnothing / Länge 6 m

Schweißverfahren:

135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz; WIG-Schweißen

Schweißaufsicht: Herr Rober Rajf (IWE)

Als Vertretung der verantwortlichen Schweißaufsicht wurde benannt:

Herr Fredi Klamminger (IWT)
Herr Luka Nemeč (IWS)
Herr Emanuel Škvorc (IWS)

Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:

verantwortlich: Herr Robert Rajf
Vertreter: Herr Luka Nemeč

Weitere Einzelheiten sind in unserem Bericht Nr. R-TSS-IS-16-1249 enthalten.

Die allgemeinen Bestimmungen (siehe nächste Seite) sind zu beachten.



Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen. Diese veranlaßt falls erforderlich eine erneute Überprüfung des Betriebs. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind dem TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an den TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind dem TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.