



Industrie Service

ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-W-0262.2016.001

Die Firma

TE-PRO d.o.o.
Gospodarska 7, Vrhovljan
HR-40313 Sv. Martin na Muri

mit dem Herstellerwerk:

TE-PRO d.o.o.
Gospodarska 7, Vrhovljan
HR-40313 Sv. Martin na Muri

erfüllt die
schweißtechnischen **umfassenden Qualitätsanforderungen** nach

DIN EN ISO 3834-2

Der Umfang des Nachweises ist in der Anlage aufgeführt.

Das Zertifikat gilt bis zum Juli 2019.

Bericht-Nr.: R-TSS-15-1249-002_r1

München, 11.07.2016

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

(Tobias Strößner)





Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach DIN EN ISO 3834-2 bescheinigt:

Anwendungsbereich:	- Stahlhochbau - Schienenfahrzeuge - Hydraulikzylinder - Maschinenteile für Energietechnik
Grundwerkstoffe: nach CEN ISO/TR 15608	- 1 ,2 ,3 ,8 und 22
Abmessungen der Bauteile:	Wanddicke 200 mm, bis 12 Tonnen, Länge 6 m
Schweißprozesse	131 Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 141 Wolfram- Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz
Schweißaufsicht:	Herr Robert Rajf (IWE)
Vertreter	Herr Andrej Jezernik (IWE) Herr Luka Nemec (IWS) Herr Stjepan Petak (Stufe C) Herr Emanuel Skvorc (IWS)
Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:	
	Verantwortlich: Herr Robert Rajf

Weitere Einzelheiten der Überprüfung sind unserem Bericht Nr. R-1912638129-16 zu entnehmen.
Die allgemeinen Bestimmungen sind zu beachten.



Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.



Industrie Service

CERTIFICATE

TÜV SÜD-W-0262.2016.001

The company

TE-PRO d.o.o.
Gospodarska 7, Vrhovljan
HR-40313 Sv. Martin na Muri

with the manufacturing site:

TE-PRO d.o.o.
Gospodarska 7, Vrhovljan
HR-40313 Sv. Martin na Muri

fulfills the
Comprehensive Quality Requirements according to

DIN EN ISO 3834-2

for the range mentioned in the enclosure to this certificate.

The certificate expires in July 2019.

Report No.: R-TSS-15-1249-002_r1

Munich, July, 18th 2016

Certification Body
Material and Welding Technology



Tobias Strößner

(Tobias Strößner)



EQ2681002

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



The following range is certified acc. to DIN EN ISO 3834-2:

Scope of production:	- steel building construction - rail vehicle - hydraulic cylinders - machine parts for energy technology
Base metals: acc. to CEN ISO/TR 15608	- 1 ,2 ,3 ,8 and 22
Max. dimension of items:	200 mm thickness, max. 12 tons; length 6 m
Welding processes:	131 MIG welding with solid wire electrode 135 MAG welding with solid wire electrode 141 TIG welding with solid filler material (wire / rod)
Welding supervisor:	Mr. Robert Rajf (IWE)
Deputy:	Mr. Andrej Jezernik (IWE) Mr. Luka Nemec (IWS) Mr. Stjepan Petak (Stufe C) Mr. Emanuel Skvorc (IWS)
Personnel for Non Destructive Testing (NDT):	
Responsible:	Mr. Robert Rajf

All other relevant data are detailed in our report No. R-TSS-15-1249-002_r1.
The general regulations (see next page) have to be regarded.



General Provisions

Should one of the named welding and testing supervisors leave the company, or welding and test procedures or important parts of equipment required for these procedures be changed or any of the welding-related quality assurance measures be modified, this must be reported beforehand to TÜV SÜD Industrie Service GmbH (hereinafter referred to as TÜV SÜD). If necessary, TÜV SÜD will initiate a renewed inspection at the company. The same applies to the permanent discontinuance of welding work.

Should there be any doubts pertaining to the qualification of the company, TÜV SÜD shall have the right to inspect the company and to carry out tests at the company at any time without prior notification.

This certificate can be withdrawn, amended or modified with immediate effect and without any compensation, if the conditions under which it was issued have changed or if the stipulations and provisions outlined in this certificate or the pertinent report have not been observed.

This certificate shall become invalid if the welding supervisor named therein leaves the company.

The authorization shall be suspended for as long as the company does not have a recognized responsible welding supervisor and no accepted deputy is on hand.

Application for renewal should be submitted to TÜV SÜD at least 2 months prior to expiry of the certificate.

Invalid or revoked certificates must be returned immediately to TÜV SÜD.

This certificate may only be copied or published in its entirety for advertising and other purposes. The text of promotional material may not contradict this certificate.