



ZERTIFIKAT



Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Dem Betrieb **TE-PRO d.o.o.**
Gospodarska 7, Vrhovljan
40313 Sv. Martin na Muri
Kroatien

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach EN 15085-2

- Anwendungsgebiet:**
- Gehäuse, Konsole, Deckel, Tragrahmen für innere Ausrüstungsteile, Gerätekasten und Schaltschränke ohne Konstruktion, Einkauf, Montage, Weitervertrieb und Instandsetzung
 - Neubau, Umbau und Instandsetzung von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile

Geltungsbereich

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 3 - 20 mm	FW
135	1.4	t = 1.4 - 2.6 mm	BW
	2.1	t = 1.4 - 3.9 mm	BW
	2.1	t = 1.4 - 6 mm	FW

(Fortsetzung: siehe Rückseite)

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Mihael Zorkovic (IWE) geb.: 20.03.1995

gleichberechtigter Vertreter: -

Vertreter: Silvijo Huic (IWS) geb.: 08.07.1985

Zertifikat Nr.: 210302.SCT

Registernummer: SteelCERT/15085/CL1/047/0A1/23

Gültigkeitszeitraum: vom 09.03.2021 bis 08.03.2024

Ausgestellt am: 11.03.2021

Auditor: FELBER

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)


Dipl.-Ing. Felix Sadrawetz
Zertifizierungsstelle



9015-0481-8076-1019

Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle

SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria

Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at



ZERTIFIKAT



Fortsetzung des Geltungsbereiches

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.4	t = 1.4 - 40 mm	FW
	1.2/8	t = 2.1 - 4 mm	BW
	1.2/8	t = 2.1 - 6 mm	FW
	8	t = 2.1 - 30 mm	FW
	2.2	t = 2.1 - 40 mm	FW
	8	t = 3 - 12 mm	BW
	2.2	t = 3 - 24 mm	BW
	2.2/8	t = 3 - 24 mm	BW (135v)
	8/X120Mn12	t = 3 - 30 mm	FW
	1.2	t = 3 - 200 mm	-
	1.2	t = 6 - 25 mm	BW (135v)
1.2/3.1	1.2/1.3	t = 6 - 25 mm	BW (135v)
		D >= 67 mm	-
141/135	1.2	t = 3 - 24 mm	-
		D >= 25 mm	-
141	23	t = 1.5 - 6 mm	BW
		D >= 11 mm	-
	23	t = 1.5 - 16 mm	FW
	8	D >= 11 mm	-
		t = 1.8 - 5 mm	-
22	t = 3 - 24 mm	-	
		D >= 25 mm	-

Bemerkungen:

Die verantwortliche Schweißaufsichtsperson ist berechtigt, Schweißerzertifikate auszustellen.

Allgemeine Bestimmungen

entsprechend EN 15085-2

Widerruf des Zertifikats

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechnete Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechnete Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und des Schweißpersonals nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder das Schweißpersonal mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.



9015-0481-8076-1019

Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle

SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria

Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at