



ZERTIFIKAT



Werkseigene Produktionskontrolle

2515 – CPR – 210303.SCT

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung - CPR), wird hiermit folgendes erklärt:

Das unten stehende Bauprodukt wurde durch den Hersteller im Herstellerwerk einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer Erstprüfung gemäß dem in der harmonisierten technischen Spezifikation vorgeschriebenen Prüfplan unterzogen.

Die notifizierte Stelle

SteelCERT GmbH – Notified Body Number 2515

hat die Erstprüfung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Bauprodukt:	Tragende Bauteile nach EN 1090-2 bis EXC3 (Stahltragwerke)
CE-Kennzeichnungsmethode:	ZA.3.2, ZA.3.3, ZA.3.4, ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011-11
Herstellungsumfang:	• Schweißen • Wärmenachbehandlung • Mechanisches Verbinden • Korrosionsschutz
Inverkehrbringer: (Hersteller oder Bevollmächtigter)	Te-Pro d.o.o Gospodarska 7, Vrhovljan HR - 40313 Sv. Martin na Muri
Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte(n) des Herstellers)	Te-Pro d.o.o Gospodarska 7, Vrhovljan HR - 40313 Sv. Martin na Muri
Bestätigung:	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1: 2009+A1:2011 entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn:	09. März 2021 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung:	08. März 2022
Gültigkeitsdauer:	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen:	in Verbindung mit dem Schweißzertifikat 2515-CPR-210303W1.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 9. März 2021

Dipl.-Ing. Johanna Steiner-Harrer
Zertifizierungsstelle



8899-0480-9735-9677

Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle

SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria

Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at

THE CERTIFICATION INSTITUTE



Schweißzertifikat



in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1

2515 – CPR – 210303W1.SCT

Hersteller: Te-Pro d.o.o
Gospodarska 7, Vrhovljan
HR - 40313 Sv. Martin na Muri

Herstellerwerk(e): Te-Pro d.o.o
(Produktionsstätte(n) des Herstellers) Gospodarska 7, Vrhovljan
HR - 40313 Sv. Martin na Muri

Technische Spezifikation: EN 1090-2

Ausführungsklasse(n): EXC3 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e): 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch
nach EN ISO 4063 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen

Werkstoffgruppe: 1.2
nach CEN ISO/TR 15608 1.4
2.1
2.2
3.1
8
22
23

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Zorković Mihael, IWS (Cert.No. HR/IWE/0402), geb. 20.03.1995
Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum

Vertreter:
Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum

Bestätigung: Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten
technischen Spezifikationen wurden alle Anforderungen an
das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn: 09. März 2021

Nächste Überwachung: 08. März 2022

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die
Bestimmungen der oben genannten technischen
Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der
maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert
haben.

Bemerkungen: in Verbindung mit Zertifikat 2515-CPR-210303W1.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 9. März 2021

Dipl.-Ing. Johanna Steiner-Harrer
Certification body



2751-0480-9835-0898

Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle
SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Lassnitzhoehe, Austria
Phone +43 316 271275, www.steelcert.at

THE CERTIFICATION INSTITUTE